Федеральное государственное бюджетное образовательное

учреждение высшего образования

 «Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

Энгельсский технологический институт (филиал)

**Кафедра «Естественные и математические науки»**

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ
по дисциплине**

**Б.1.1.17. «Технология изделий легкой промышленности»**

***(шифр и наименование дисциплины по УП)***

**Направление подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности»**

**Профиль подготовки. Информационные технологии в конструировании швейных изделий**

**Квалификация выпускника: БАКАЛАВР**

форма обучения – очная

курс – 2, 3

|  |  |
| --- | --- |
| семестр – 4, 5, 6зачетных единиц – 14 всего часов – 180, 144, 180в том числе:лекции – 36, 32, 32 коллоквиумы – нет лабораторные занятия – 36, 32, 48практические занятия – нет самостоятельная работа – 288экзамен – 4, 6 семестрызачет – 5 семестр РГР – неткурсовая работа – неткурсовой проект - 6 семестр |  |

Рабочая программа обсуждена на заседании кафедры

«2» сентября 2019 года, протокол № 1

Зав. кафедрой ЕМН\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.В. Яковлев

Рабочая программа утверждена на заседании УМК по направлению

29.03.05 «Конструирование изделий

легкой промышленности»

«\_» сентября \_\_\_\_\_\_\_\_\_ года, протокол \_

Председатель УМКН\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.В. Яковлев

Энгельс 2019

* + - 1. ***Цели и задачи освоения дисциплины***

Целью освоения дисциплины **«Технология изделий легкой промышленности»** является изучение основ технологии изготовления швейных изделий с учетом требований к ним и материалам; конструктивных и модельных особенностей изделий, оборудования, а также изучение технологического процесса подготовки и раскроя материалов, перспективы развития швейной промышленности в направлении использования трудо- и ресурсосберегающей технологии, обеспечения высокого качества продукции.

В задачи дисциплины входит:

* изучение теоретических основ и получение студентами навыков изготовления изделий легкой промышленности с применением современных инновационных технологий;
* освоение методологических основ творческой технической деятельности для формирования качества изделий легкой промышленности в процессе промышленного изготовления;
* подготовка современного высокообразованного специалиста, активного члена современного общества.
	+ - 1. ***Место дисциплины в структуре ООП ВО***

«Технология изделий легкой промышленности» представляет собой дисциплину базовой (обязательной) части дисциплин учебного плана (Б.1.1.17) основной образовательной программы подготовки бакалавров по направлению 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности».

Для ее изучения необходимы знания, умения и компетенции, формируемые следующими дисциплинами: математика, физика, рисунок, химия, механика, материаловедение швейного производства.

Полученные знания, умения и навыки могут быть использованы студентами при прохождении производственной практики, подготовке курсовых проектов и выпускной квалификационной работы.

* + - 1. ***Требования к результатам освоения дисциплины***

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

* способность изучать требования, предъявляемые потребителями к одежде, обуви, аксессуарам, коже, меху, кожгалантерее, и технические возможности предприятия для их изготовления (ОПК-3);
* способность проводить анализ состояния и динамики показателей качества материалов и изделий легкой промышленности с использованием необходимых методов и средств исследований (ПК-5);
* готовность к изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта (ПК-6).

В результате освоения дисциплины студент должен:

* 1. **Знать**: основные положения о производственном и технологическом процессах, их структуру и характеристики; технологию изготовления швейных изделий легкой промышленности.
	2. **Уметь**: выбирать технологические процессы производства (методы обработки) швейных изделий для конкретного вида изделий легкой промышленности.
	3. **Владеть**: навыками выполнения необходимых расчетов по выбору основных и вспомогательных материалов при проектировании изделий легкой промышленности; основными принципами последовательного построения технологических процессов швейного производства.